

KL-53

適用規範

AWS A5.1/A5.1M	-
JIS Z3211	E4903
EN ISO 2560-A	E42 0 RB 1 2
GB T5117	E5003

被覆系統：鹽基鈦礦系

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的鹽基鈦礦系鍍條。
- (2) 火花飛濺小、脫渣性佳、鍍道美觀。
- (3) 機械性能優越、抗龜裂性良好、鍍接效率高。
- (4) 適合船舶、鋼結構及橋樑鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.39	0.94	0.018	0.009

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
530	480	30	0	74

產品規格及適用電流範圍(AC/DC±)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0	6.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~150	130~190	180~240	230~300
	立鍍/仰鍍	80~120	110~160	150~200	-