

# KL-50V

## 適用規範

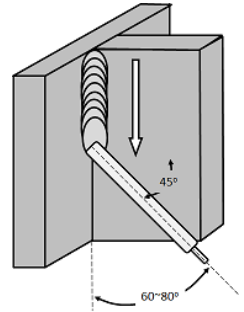
AWS A5.1/A 5.1M	E7048/E4948
JIS Z3211	E4948
EN ISO 2560-A	E42 3 B 1 1
GB T5117	E5048

被覆系統：鐵粉低氫系

## 特性與用途

- (1) 為 490N/mm<sup>2</sup> 級高張力鋼的低氫系立向下進專用鍍條。
- (2) 具有良好的熔渣控制性、脫渣性與鍍道成型。
- (3) 機械性能優越、耐龜裂性良好、熔填效率高。
- (4) 適合船舶、鋼結構及橋樑鍍接。

## 鍍接姿勢



## 使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.50	1.01	0.012	0.008

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm <sup>2</sup>	降伏強度 N/mm <sup>2</sup>	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
560	485	31	0	208
			-30	142

## 產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0	6.0
電流 (A)	立鍍下進	110~160	140~210	220~270	300~350