

KL-50U

適用規範

AWS A5.1/A5.1M	E7016/E4916
JIS Z3211	E4316 U
EN ISO 2560-A	E42 3 B 1 2
GB T5117	E5016

被覆系統：低氫系

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的低氫型打底鍍條。
- (2) 低電流鍍接時電弧穩定、鍍道成型美觀、背面滲透佳。
- (3) 適合海底管線對接的單面鍍雙面成形鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

- (1) 接頭先經過打磨後再鍍接，射線檢測通過率將會提高。
- (2) 請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.53	0.89	0.015	0.006

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
582	477	30	-30	110

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	60~90	90~130	130~180	180~240
	立鍍/仰鍍	50~80	80~120	110~170	150~200
	打底鍍	30~80	60~110	90~140	130~180