

# TG-80

## 適用規範

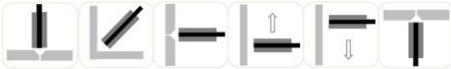
AWS A5.28/A5.28M	ER80S-G/ER55S-G
JIS Z3316	W55A23M1T
EN ISO 636-A	W 46 2 W0
GB T8110	ER55-G

保護氣體：100% Ar

## 特性與用途

- (1) 為 590N/mm<sup>2</sup> 級高張力鋼的氬弧鐸條。
- (2) 可全姿勢鐸接作業，特別適合管路對接的第一道打底鐸接。
- (3) 適合 Mn-Mo 與 Mn-Mo-Ni 等高強度鋼材之管件對接及角鐸用。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

請參閱 TIG 鐸接使用注意事項。

## 鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.08	0.68	1.55	0.012	0.008	0.40

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C	J
610	590	28	0	193
			-20	174

## 產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0
長度 (mm)	1000						