

TG-56

適用規範

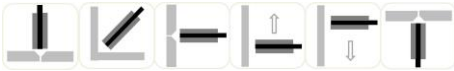
AWS A5.18/A5.18M	ER70S-6/ER48S-6
JIS Z3316	W49A36
EN ISO 636-A	W 42 3 W3Si1
GB T8110	ER50-6

保護氣體：100% Ar

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的氬弧鐸條。
- (2) 可全姿勢鐸接作業，特別適合管路對接的第一道打底鐸接。
- (3) 適合船舶、石油化學工業、電廠管路等高壓設備場合之管件對接及角鐸用。

鐸接姿勢



使用注意事項

請參閱 TIG 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.83	1.26	0.012	0.012

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
560	470	31	0	190
			-30	170

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0
長度 (mm)	1000						