

TG-53

適用規範

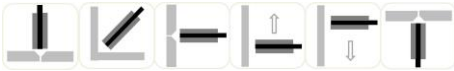
AWS A5.18/A5.18M	ER70S-3/ ER48S-3
JIS Z3316	W49A33
EN ISO 636-A	W 42 3 W2Si
GB T8110	ER50-3

保護氣體：100% Ar

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的氬弧鐸條。
- (2) 可全姿勢鐸接作業，特別適合管路對接的第一道打底鐸接。
- (3) 適合船舶、石油化學工業、核能電廠管路等高壓設備場合之管件對接及角鐸用。

鐸接姿勢



使用注意事項

請參閱 TIG 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.64	1.21	0.017	0.013

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
610	510	31	0	226
			-30	196

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0
長度 (mm)	1000						