

# TG-50

## 適用規範

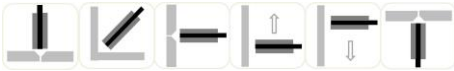
|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| AWS A5.18A/5.18M | ER70S-G/ER48S-G |
| JIS Z3316        | W49A30          |
| EN ISO 636-A     | W 42 3 W0       |
| GB T8110         | ER50-G          |

保護氣體：100% Ar

## 特性與用途

- (1) 為 490N/mm<sup>2</sup> 級高張力鋼的氬弧鐸條。
- (2) 可全姿勢鐸接作業，特別適合管路對接的第一道打底鐸接。
- (3) 適合船舶、石油化學工業、電廠管路等高壓設備場合之管件對接及角鐸用。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

請參閱 TIG 鐸接使用注意事項。

## 鐸線化學成份之一例 (wt%)

| C    | Si   | Mn   | P     | S     |
|------|------|------|-------|-------|
| 0.07 | 0.86 | 1.53 | 0.010 | 0.006 |

## 熔金機械性能之一例：

| 抗拉強度              | 降伏強度              | 延伸率 | 衝擊值 |     |
|-------------------|-------------------|-----|-----|-----|
| N/mm <sup>2</sup> | N/mm <sup>2</sup> | %   | °C  | J   |
| 577               | 430               | 30  | 0   | 189 |
|                   |                   |     | -30 | 168 |

## 產品規格及適用電流極性 (DC-)

| 線徑 (mm) | 1.2  | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 2.6 | 3.2 | 4.0 |
|---------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 長度 (mm) | 1000 |     |     |     |     |     |     |