

KM-60Z

適用規範

AWS A5.28/A5.28M	ER80S-G/ER55S-G
JIS Z3312	G59JA1UC3M1T
EN ISO 14341-A	G50 0 C1 Z
GB T8110	ER55-G

保護氣體：100%CO₂

特性與用途

- (1) 為 590N/mm² 級高張力鋼的無鍍銅實心鐸線。
- (2) 鐸線含有少量 Ti 元素，可以穩定電弧與減少飛濺。
- (3) 適用於鋼結構、壓力容器及橋樑等鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

請參閱 MAG/CO₂ 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ti
0.06	0.54	1.42	0.015	0.008	0.13	0.22

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
666	565	27	-5
			J
			85

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6	
電流 (A)	平鐸/平角鐸	250~350	250~450	300~500
	橫鐸	130~230	150~250	150~300