

KM-60A

適用規範

| | |
|------------------|-----------------|
| AWS A5.28/A5.28M | ER80S-G/ER55S-G |
| JIS Z3312 | G62A3UM4M31 |
| EN ISO14341-A | G50 3 M21 G4M31 |
| GB T8110 | ER55-G |

保護氣體：80%Ar+20%CO₂

特性與用途

- (1) 為 590N/mm² 級高張力鋼的鍍銅實心鐸線，建議搭配混合氣使用。
- (2) 在-30°C具有優異的低溫衝擊韌性。
- (3) 適合鋼結構、壓力容器及橋樑等鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

請參閱 MAG/CO₂ 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

| C | Si | Mn | P | S | Mo |
|------|------|------|-------|-------|------|
| 0.07 | 0.51 | 1.61 | 0.011 | 0.010 | 0.41 |

熔金機械性能之一例：

| 抗拉強度 | 降伏強度 | 延伸率 | 衝擊值 |
|-------------------|-------------------|-----|-----|
| N/mm ² | N/mm ² | % | °C |
| 696 | 623 | 21 | -30 |
| | | | J |
| | | | 121 |

產品規格及適用電流範圍(DC+)

| 線徑 (mm) | 1.2 | 1.4 | 1.6 | |
|---------|--------|---------|---------|---------|
| 電流 (A) | 平鐸/平角鐸 | 250~350 | 250~450 | 300~500 |
| | 橫鐸 | 130~230 | 150~250 | 150~300 |