

KM-59Z

適用規範

AWS A5.28/A5.28M	ER80S-G/ER55S-G
JIS Z3312	YGW19
EN ISO 14341-A	G50 0 M21 Z
GB T8110	ER55-G

保護氣體：80%Ar+20%CO₂

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級高張力鋼的無鍍銅實心鋁線，建議搭配混合氣使用。
- (2) 在大入熱量鋁接時，亦可得到良好的機械性質。
- (3) 適用於高電流之厚板對接、角鋁及橫鋁等。
- (4) 適合鋼結構、造船、橋樑及機械等鋁接。

鋁接姿勢



使用注意事項

請參閱 MAG/CO₂ 鋁接使用注意事項。

鋁線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ti
0.07	0.47	1.54	0.015	0.005	0.13	0.09

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
612	506	28	0	98

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)		1.2	1.4	1.6
電流 (A)	平鋁/平角鋁	250~350	250~450	300~500
	橫鋁	130~230	150~250	150~300