

KM-58Z

適用規範

AWS A5.18/A5.18M	ER70S-G/ER48S-G
JIS Z3312	YGW11
EN ISO 14341-A	G42 0 C1 Z
GB T8110	ER50-G

保護氣體：100%CO₂

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的無鍍銅實心鋁線。
- (2) 鋁線中添加 Ti 元素，在大電流鋁接時，可使熔滴減少、穩定電弧及減少飛濺產生。
- (3) 適用於高電流之厚板對接、角鋁及橫鋁等。
- (4) 適合鋼結構、造船、橋樑及機械等鋁接。

鋁接姿勢



使用注意事項

請參閱 MAG/CO₂ 鋁接使用注意事項。

鋁線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ti
0.07	0.81	1.54	0.014	0.014	0.20

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
579	511	28	0	99

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6	
電流 (A)	平鋁/平角鋁	100~350	150~450	200~550
	橫鋁	100~300	150~350	200~400