

KFX-70GS

適用規範

AWS A5.20/A5.20M	E70T-GS/E490T-GS
JIS Z3313	T49ZT4-0NA
EN ISO 17632-A	T42 Z Y N 3
GB T10045	E500T-GS

保護氣體：無

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的自遮護包藥銲線。
- (2) 電弧柔和穩定、銲渣剝離性佳、銲道外觀良好。
- (3) 適合農具修復、機械、輕鋼構及建築結構的銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥銲線使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Al
0.17	0.05	0.77	0.028	0.005	0.12

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
613	475	20	-	-

產品規格及適用電流範圍 (DC-)

線徑 (mm)	0.8	0.9	1.2	1.6
平銲/平角銲	100~150A/17~19V	100~160A/17~20V	140~250A/18~24V	160~280/18~26V