

KT-413V

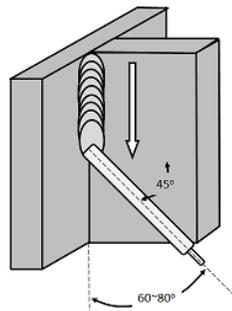
適用規範

AWS A 5.1/A5.1M	E6013/E4313
JIS Z3211	E4313
EN ISO 2560-A	E35 0 R 1 1
GB T5117	E4313

被覆系統：高氧化鈦系

特性與用途

- (1) 為軟鋼用的高氧化鈦系鍍條。
- (2) 立鍍下進時鍍渣會自動剝落，鍍道非常美觀，操作電流範圍大。
- (3) 適合薄板結構物、火車/汽車車身、鐵管及日常用品裝飾物鍍接。



鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.19	0.35	0.015	0.008

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
468	425	26	0
			65

產品規格及適用電流範圍(AC/DC±)

線徑 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	70~100	110~130	120~170	170~230
	立鍍下進/仰鍍	70~100	110~130	120~170	-