

KT-413

適用規範

AWS A 5.1/A5.1M	E6013/E4313
JIS Z3211	E4313
EN ISO 2560-A	E35 0 R 1 2
GB T5117	E4313

被覆系統：高氧化鈦系

特性與用途

- (1) 為軟鋼用的高氧化鈦系鍍條。
- (2) 電弧安定、熔滲較淺、不易燒穿，是薄板鍍接最佳鍍條。
- (3) 起弧容易、再起弧性佳、火花飛濺小、脫渣性佳、鍍道美觀。
- (4) 適合車身鋼板、薄鋼板及輕結構鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.36	0.45	0.023	0.007

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
491	427	25	0	71

產品規格及適用電流範圍(AC/DC±)

線徑 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0
平鍍/平角鍍	60~90	90~120	110~160	160~220
立鍍/仰鍍	50~80	70~100	100~150	-