

## KT-411

## 適用規範

AWS A 5.1/A5.1M	E6011/E4311
JIS Z3211	E4311
EN ISO 2560-A	E35 3 C 1 1
GB T5117	E4311

被覆系統：高纖維素系

## 特性與用途

- (1) 為軟鋼用的高纖維素系鍍條。
- (2) 射線檢測優異、打底鍍操作性佳。
- (3) 熔渣凝固快、鍍渣量少、脫渣性佳、高穿透力。
- (4) 適用於有鐵銹、油污或鍍鋅工件的鍍接，不易有氣孔及夾渣缺陷。
- (5) 適合難以施鍍的位置，如高壓管路、船舶、油槽、鍋爐內及窄縫等鍍接。

## 鍍接姿勢



## 使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.11	0.27	0.66	0.019	0.007

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm <sup>2</sup>	降伏強度 N/mm <sup>2</sup>	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
500	437	25	0	88
			-30	55

## 產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	3.2	4.0	5.0
平鍍/平角鍍	70~110	80~140	160~210
立鍍/仰鍍	60~90	80~110	-

