

KT-401

適用規範

AWS A 5.1/A5.1M	E6019/E4319
JIS Z3211	E4319
EN ISO 2560-A	E35 2 RA 1 2
GB T5117	E4319

被覆系統：鈦鐵礦系

特性與用途

- (1) 為軟鋼用的鈦鐵礦系鍍條。
- (2) 射線檢測優異、抗龜裂性佳、機械性能優越。
- (3) 電弧穩定、火花飛濺小、流動性好、脫渣性佳、熔滲較深、鍍道美觀。
- (4) 適合船體、機械、建築、車輛及橋樑等板厚在 25mm 以下的軟鋼鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.09	0.10	0.47	0.022	0.007

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
495	438	28	0	110
			-20	82

產品規格及適用電流範圍(AC/DC±)

線徑 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
平鍍/平角鍍	70~110	110~150	130~190	170~240	230~300
立鍍/仰鍍	40~70	60~120	110~160	-	-