

KT-26

適用規範

AWS A5.1/A5.1M	-
JIS Z3211	E4340
EN ISO 2560-A	E 35 0 RA 1 2
GB T5117	-

被覆系統：特殊系

特性與用途

- (1) 為軟鋼用的鍍條，兼具鈦鐵礦系與鹽基鈦礦系的特性。
- (2) 可耐大電流、抗龜裂性佳、機械性能優越。
- (3) 起弧容易、再起弧性佳、電弧穩定、火花飛濺小、流動性好、脫渣性佳、熔滲較深、鍍道美觀。
- (4) 適合鋼架結構工程鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.48	0.72	0.020	0.009

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
540	480	30	0	74

產品規格及適用電流範圍(AC/DC±)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0	6.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	80~120	120~170	170~240	230~300
	立鍍上進/仰鍍	60~110	110~160	-	-