

## KT-7

## 適用規範

AWS A5.1/A5.1M	-
JIS Z3211	E4303
EN ISO 2560-A	E35 0 RB 1 2
GB T5117	E4303

被覆系統：鹽基鈦礦系

## 特性與用途

- (1) 為軟鋼用的鹽基鈦礦系鍍條。
- (2) 可耐大電流、抗龜裂性佳、機械性能優越。
- (3) 起弧容易、再起弧性佳、電弧穩定、火花飛濺小、流動性好、脫渣性佳、熔滲較深、鍍道美觀。
- (4) 適合輕型鋼構、一般車輛和建築結構之組裝點鍍及鍍接。

## 鍍接姿勢



## 使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.18	0.45	0.015	0.012

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C
470	420	29	0
			85

## 產品規格及適用電流範圍(AC/DC±)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0	6.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	80~120	120~170	170~240	230~300
	立鍍上進/仰鍍	60~110	110~160	-	-