

KTS-65

保護氣體： 100% Ar

適用規範		
AWS	A5.14/A5.14M	ERNiFeCr-1
JIS	Z3334	S Ni 8065
EN	18274	S Ni 8065
GB	T15620	S Ni 8065

特性與用途

- (1) 鎢線為 42%Ni-30%Fe-21%Cr-3%Mo-2%Cu 鎳基合金。
- (2) 具有優異的抗氧化與還原酸、抗應力腐蝕裂紋、孔蝕及間隙腐蝕能力。
- (3) 適用於鎢接 ASTM B423 及 Incoloy 825 鎳鐵鉻鉬銅合金。
- (4) 適合鎢接化工行業的設備，尤其在硫酸、鹽酸與磷酸的環境下。

鎢接姿勢



使用注意事項

- (1) 鎢接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150℃。
- (3) 請參照 GTAW 鎢接使用注意事項。

鎢線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ti	Fe	Cu	Ni
0.02	0.11	0.50	0.001	0.010	22.61	2.67	0.81	28.24	2.18	42.81

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	℃	J
602	399	33	-	-

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					