

KM-Cu70

適用規範

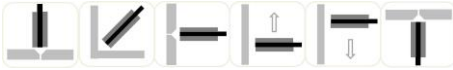
| | | |
|-----|------------|-----------|
| AWS | A5.7/A5.7M | ERCuNi |
| JIS | 3341 | YCuNi-3 |
| EN | 14640-A | S Cu 7158 |
| GB | T9460 | S Cu7158 |

保護氣體： 100% Ar

特性與用途

- (1) 鐸線為 70%Cu-30%Ni 的銅基合金。
- (2) 具有良好的抗海水腐蝕能力。
- (3) 適用於鐸接適用於銅鎳合金之鐸接，例如 70%Cu-30%Ni、80%Cu-20%Ni 或銅鎳合金覆面及銅鎳合金接合等。
- (4) 適合鐸接海水淡化設備、海水處理系統、蒸發器及冷凝器。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) 鐸接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150°C。
- (3) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

| C | Si | Mn | P | S | Ni | Ti | Pb | Fe | Cu |
|------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|-------|
| 0.03 | 0.03 | 0.76 | 0.001 | 0.001 | 30.78 | 0.34 | 0.002 | 0.59 | 67.30 |

熔金機械性能之一例：

| 抗拉強度 | 降伏強度 | 延伸率 | 衝擊值 |
|-------------------|-------------------|-----|-----|
| N/mm ² | N/mm ² | % | °C |
| 385 | 278 | 30 | - |

產品規格及適用電流極性 (DC+)

| 線徑(mm) | 0.9 | 1.2 | 1.6 |
|--------|---------|---------|---------|
| 電流 (A) | 160~200 | 190~230 | 200~250 |
| 電壓 (V) | 25~28 | 26~30 | 29~33 |