

## KT-Cu70

保護氣體： 100% Ar

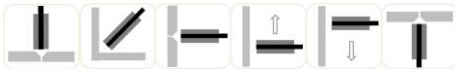
## 適用規範

AWS	A5.7/A5.7M	ERCuNi
JIS	3341	YCuNi-3
EN	14640-A	S Cu 7158
GB	T9460	S Cu7158

## 特性與用途

- (1) 鐳線為 70%Cu-30%Ni 的銅基合金。
- (2) 具有良好的抗海水腐蝕能力。
- (3) 適用於鐳接適用於銅鎳合金之鐳接，例如 70%Cu-30%Ni、80%Cu-20%Ni 或銅鎳合金覆面及銅鎳合金接合等。
- (4) 適合鐳接海水淡化設備、海水處理系統、蒸發器及冷凝器。

## 鐳接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 鐳接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150°C。
- (3) 請參照 GTAW 鐳接使用注意事項。

## 鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Ti	Pb	Fe	Cu
0.03	0.03	0.76	0.001	0.001	30.78	0.34	0.002	0.59	67.30

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C
385	278	30	-

## 產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					