

# KMS-75

## 適用規範

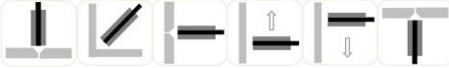
AWS	A5.14/A5.14M	ERNiCrFe-5
JIS	Z3334	S Ni 6062
EN	18274	S Ni 6062
GB	T15620	S Ni 6062

保護氣體： 75% Ar+25%He

## 特性與用途

- (1) 鎵線為 74%Ni-16%Cr-8%Fe-2%Nb+Ta 鎳基合金。
- (2) 含有適量的 Nb 可減少厚板鎵接應力導致的裂紋。
- (3) 適用於鎵接 Inconel 600、Incoloy 800 與 ASTM B163、B166、B167 及 B168 鎳鉻鐵合金。
- (4) 適合鎵接海洋工程、天然氣、壓力容器及化工設備。

## 鎵接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 鎵接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150°C。
- (3) 請參照 GMAW 鎵接使用注意事項。

## 鎵線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Fe	Nb	Ni
0.06	0.14	0.51	0.006	0.001	14.79	6.82	1.99	75.06

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C
651	401	45	-

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.9	1.2	1.6
電流 (A)	160~200	190~230	200~250
電壓 (V)	25~28	26~30	29~33