

硬面耐磨用 TIG 實心鋁線&氣鋁條

KTS-06

適用規範

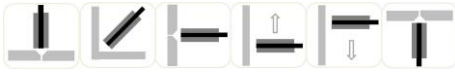
AWS	A5.13/A5.13M	ERCoCr-A
JIS	Z3251	-
EN	14700	SCo2
GB	T984	-

保護氣體： 100%Ar

特性與用途

- (1) 韌性極佳，具抗冷間與熱間衝擊性好。
- (2) 適合高溫高壓閥座、壓碎機板座、切斷刃、旋轉輥軸及供料輥軸的補鋁。

鋁接姿勢



使用注意事項

- (1) 根據母材的種類、工件的形狀施以適當預熱及熱處理。
- (2) 施鋁前請先將邊緣銳角去除使其成圓弧狀。
- (3) 氣鋁時先使用 (1 : 3) 還原焰將母材加熱後再鋁接。

鋁線化學成份之一例 (wt%)

C	Cr	W	Fe	Co
1.12	28.02	4.19	1.27	bal.

熔金硬度值之一例：

條件	Rockwell's 硬度(HRC)
鋁態	42

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.6	2.2
長度 (mm)	1000	