

# KF-300S/ KW-308L

## 適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER308L
JIS	Z3323	YS308L
EN	14343-A	S 19 9
YB	T5092	H022Cr21Ni10

鹼度: 2.5

## 特性與用途

- (1) 熔金為低碳 19.5%Cr-10%Ni 的沃斯田鐵組織。
- (2) KF-300S 具有良好之操作性和鐸渣剝離性、鐸道外觀良好，機械性能和抗腐蝕性優異。
- (3) 適用於鐸接 18%Cr-8%Ni 鋼較低含碳量之鋼材，如 AISI 304L。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

請參閱潛弧鐸接使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.03	0.60	1.30	0.018	0.008	19.28	9.75

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
545	344	45

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
電流 (A)	190~300	275~350	350~450	400~550	450~700