

KF-300S/ KW-309

鹼度: 2.5

適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER309
JIS	Z3323	YS309
EN	14343-A	S 22 12 H
YB	T5092	H10Cr24Ni13

特性與用途

- (1) 熔金為 23.5%Cr-13%Ni 的沃斯田鐵組織。
- (2) KF-300S 具有良好之操作性和鋁渣剝離性、鋁道外觀良好，機械性能和抗腐蝕性優異。
- (3) 適用於碳鋼與 AISI 304 不銹鋼異材鋁接用或異種鋼材之不銹鋼覆面用。

鋁接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧鋁接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.07	0.34	1.60	0.018	0.011	24.12	13.50

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
567	356	42

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
電流 (A)	190~300	275~350	350~450	400~550	450~700