

KF-300S/ KW-309MoL

適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER309LMo
JIS	Z3323	YS309LMo
EN	14343-A	S 23 12 2 L
YB	T5092	H022Cr24Ni13Mo2

鹼度: 2.5

特性與用途

- (1) 熔金為低碳 23.5%Cr-13%Ni-2.5%Mo 的沃斯田鐵組織。
- (2) KF-300S 具有良好之操作性和銲渣剝離性、銲道外觀良好，機械性能和抗腐蝕性優異。
- (3) 適用於碳鋼與 AISI 316L 不銹鋼異材銲接用或異種鋼材之不銹鋼覆面用。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧銲接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.40	1.80	0.017	0.009	23.72	12.87	2.52

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
618	432	39

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
電流 (A)	190~300	275~350	350~450	400~550	450~700