

KF-300S/ KW-316

鹼度: 2.5

適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER316
JIS	Z3323	YS316
EN	14343-A	S 19 12 3
YB	T5092	H06Cr19Ni12M o2

特性與用途

- (1) 熔金為 18.5%Cr-12.5%Ni-2.5%Mo 的沃斯田鐵組織。
- (2) KF-300S 具有良好之操作性和鐳渣剝離性、鐳道外觀良好、機械性能和抗腐蝕性優異。
- (3) 適合鐳接 AISI 316、軟鋼和不銹鋼表面堆鐳等。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧鐳接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.05	0.36	1.78	0.013	0.009	18.58	12.49	2.47

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %
578	399	40

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
電流 (A)	190~300	275~350	350~450	400~550	450~700