

# KF-300S/ KW-317L

## 適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER317L
JIS	Z3323	YS317L
EN	14343-A	S 19 13 4 L
YB	T5092	H022Cr19Ni14Mo3

鹼度: 2.5

## 特性與用途

- (1) 熔金為低碳 19.5%Cr-13%Ni-3.5%Mo 的沃斯田鐵組織。
- (2) KF-300S 具有良好之操作性和鐸渣剝離性、鐸道外觀良好，機械性能和抗腐蝕性優異。
- (3) 適用於重要化學容器之鐸接，尤其對硫酸、亞硫酸等之非氧化性及有機酸抗腐蝕性要求之容器的鐸接效果優異。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

請參閱潛弧鐸接使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.38	1.78	0.011	0.009	19.62	13.71	3.52

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
588	415	43

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
電流 (A)	190~300	275~350	350~450	400~550	450~700