

KF-DP/ KW-347

適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER347
JIS	Z3323	YS347
EN	14343-A	S 19 9 Nb
YB	T5092	H06Cr20Ni10Nb

鹼度: 2.4

特性與用途

- (1) 熔金為 19.5%Cr-10%Ni-Nb 的沃斯田鐵組織。
- (2) KF-DP 可應用於含 Nb 或雙相不銹鋼接合與填充之潛弧焊接，焊道脫渣性好且表面無殘渣。
- (3) 適用於焊接 AISI 308L、321 及 347 不銹鋼板。

鐸接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧鐸接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.04	0.41	1.63	0.014	0.010	19.77	9.97	0.78

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
611	447	43

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
電流 (A)	190~300	275~350	350~450	400~550	450~700