

KF-DP/ KW-2209

適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER2209
JIS	Z3323	YS2209
EN	14343-A	S 22 9 3 N L
YB	T5092	H022r22Ni9Mo3N

鹼度: 2.4

特性與用途

- (1) 熔金為 22%Cr-8.5%Ni-3.5%Mo-0.15%N 的雙相不銹鋼組織。
- (2) 具有較高的抗拉強度和優異的耐孔蝕及應力腐蝕裂紋等性能。
- (3) KF-DP 可應用於含 Nb 或雙相不銹鋼接合與填充之潛弧鐸接，鐸道脫渣性好且表面無殘渣。
- (4) 適用於鐸接 22Cr(含 N:0.15)雙相不銹鋼，如 UNS S31803(Alloy 2205)。

鐸接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧鐸接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.01	0.36	1.74	0.009	0.007	22.92	8.81	3.08	0.15

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
812	623	28

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
電流 (A)	190~300	275~350	350~450	400~550	450~700