

# KF-DP/ KW-2594

## 適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER2594
JIS	Z3323	YS2594
EN	14343-A	S 25 9 4 N L
YB	T5092	H022Cr25Ni9Mo4N

鹼度: 2.4

## 特性與用途

- (1) 熔金為 25.5%Cr-9.3%Ni-3.5%Mo-0.25%N 的雙相不銹鋼組織。
- (2) 耐孔蝕指數(PREN)大於 40，屬超級雙相不銹鋼。
- (3) KF-DP 可應用於含 Nb 或雙相不銹鋼接合與填充之潛弧鐸接，鐸道脫渣性好且表面無殘渣。
- (4) 適用於鐸接超級雙相不銹鋼，如 UNS S32750(Alloy 2507)。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

請參閱潛弧鐸接使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.01	0.46	0.58	0.009	0.008	25.07	9.23	3.91	0.25

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm <sup>2</sup>	降伏強度 N/mm <sup>2</sup>	延伸率 %
855	682	27

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
電流 (A)	190~300	275~350	350~450	400~550	450~700