

KTS-316H

適用規範

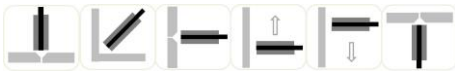
AWS	A5.9/A5.9M	ER316H
JIS	Z3321	YS316H
EN	14343-A	W 19 12 3 H
YB	T5092	H06Cr19Ni12Mo2

使用氣體： 100% Ar

特性與用途

- (1) 鐸線為高碳 19%Cr-12.5%Ni-2.5%Mo 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 含碳量高，可提升其高溫強度。
- (3) 適用於 AISI 316 鋼材，或鐸接後不進行熱處理的 13Cr 與 18Cr 鋼。
- (4) 適合鐸接化學容器用不銹鋼鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.07	0.48	1.55	0.012	0.011	20.42	13.31	2.26

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
590	430	43

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					