

KTS-317

適用規範

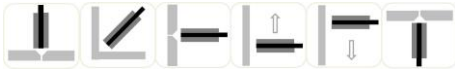
AWS	A5.9/A5.9M	ER317
JIS	Z3321	YS317
EN	14343-A	-
YB	T5092	H08Cr19Ni14Mo3

使用氣體： 100% Ar

特性與用途

- (1) 銲線為 19.5%Cr-14%Ni-3.5%Mo 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 具有優異的抗孔蝕能力與抗對硫酸、亞硫酸等非氧化性及有機酸能力。
- (3) 適用於 AISI 317 不銹鋼板。
- (4) 適合重要的化學容器銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.04	0.45	1.86	0.012	0.009	17.38	14.23	3.45

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
600	470	42

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					