

KTS-317L

適用規範

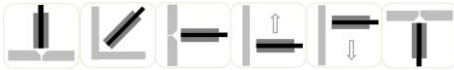
AWS	A5.9/A5.9M	ER317L
JIS	Z3321	YS317L
EN	14343-A	W 19 13 4 L
YB	T5092	H03Cr19Ni14Mo3

使用氣體： 100% Ar

特性與用途

- (1) 銲線為低碳 19.5%Cr-14%Ni-3.5%Mo 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 含碳量低可提高抗晶間腐蝕能力。
- (3) 適用於 AISI 317L 不銹鋼板。
- (4) 適合重要的化學容器銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.38	1.78	0.011	0.009	19.62	13.71	3.52

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
590	420	43

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					