

# KTS-320

## 適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER320
JIS	Z3321	YS320
EN	14343-A	-
YB	T5092	H07Cr20Ni34Mo2Cu3Nb

使用氣體： 100% Ar

## 特性與用途

- (1) 銲線為 20%Cr-34%Ni-2.5%Mo-3.5%Cu-Nb 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 適用於相似成分的鋼材，如 Alloy 20。
- (3) 適合需抵抗嚴重腐蝕的場所，如硫酸、亞硫酸及其鹽類，如石化產業的槽體、管道及熱交換器。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

## 銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu
0.05	0.41	1.83	0.011	0.009	20.42	34.51	2.23	0.63	3.37

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
600	430	39

## 產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					