

KTS-347

使用氣體： 100% Ar

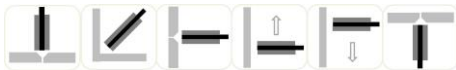
適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER347
JIS	Z3321	YS347
EN	14343-A	W 19 9 Nb
YB	T5092	H08Cr20Ni10Nb

特性與用途

- (1) 銲線為 20%Cr-10%Ni-Nb 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 含 Nb 元素，可提升晶間腐蝕抵抗力及高溫強度。
- (3) 適用於 AISI 308L、321 及 347 不銹鋼板銲接。
- (4) 適合食品機械、醫療器械、壓力容器及石油化工設備銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.04	0.41	1.63	0.014	0.010	20.42	9.97	0.78

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
620	450	41

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					