

KTS-347H

適用規範

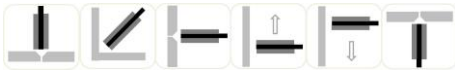
AWS	A5.9/A5.9M	ER347
JIS	Z3321	YS347
EN	14343-A	W 19 9 Nb
YB	T5092	-

使用氣體： 100% Ar

特性與用途

- (1) 銲線為高碳 20%Cr-10%Ni-Nb 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 碳含量較高，可提升高溫強度。
- (3) 適用於 AISI 308、308H 與 347 不銹鋼板。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.06	0.41	1.63	0.012	0.010	20.12	9.87	0.68

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
610	450	43

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					