

# KTS-347Si

## 適用規範

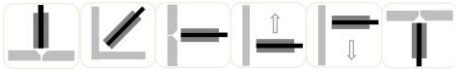
AWS	A5.9/A5.9M	ER347Si
JIS	Z3321	YS347Si
EN	14343-A	W 19 9 Nb Si
YB	T5092	H03Cr20Ni10SiNb

使用氣體： 100% Ar

## 特性與用途

- (1) 銲線為 20%Cr-10%Ni-Nb-Si 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 含 Nb 元素，可提升晶間腐蝕抵抗力及高溫強度。
- (3) 含較高 Si 含量，使其熔池流動性優異，適合薄板及管件銲接。
- (4) 適合食品機械、醫療器械、壓力容器及石油化工設備銲接。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

## 銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.04	0.78	1.60	0.010	0.010	20.31	9.83	0.76

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
620	450	42

## 產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					