

KTS-409Ti

適用規範

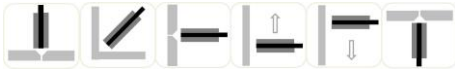
AWS	A5.9/A5.9M	ER409
JIS	Z3321	YS409
EN	14343-A	-
YB	T5092	H08Cr11Ti

使用氣體： 100% Ar

特性與用途

- (1) 銲線為 12%Cr -Ti 的肥粒鐵不銹鋼。
- (2) 耐熱性及耐腐蝕佳。
- (3) 適用於 AISI / SUS 409 肥粒鐵不銹鋼及相似成分的合金鋼。
- (4) 適合汽車排氣系統和消音系統的銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ti
0.03	0.45	0.36	0.012	0.011	11.80	0.91

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
500	380	25

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					