

# KTS-409Cb

## 適用規範

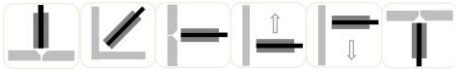
AWS	A5.9/A5.9M	ER409Nb
JIS	Z3321	YS409Nb
EN	14343-A	-
YB	T5092	H08Cr11Nb

使用氣體： 100% Ar

## 特性與用途

- (1) 銲線為 12%Cr-Cb(Nb)的肥粒鐵不銹鋼。
- (2) 含 Nb 元素，可提升抗腐蝕性及高溫強度。
- (3) 適用於 AISI 409 及相似成分不銹鋼板。
- (4) 適合汽車排氣系統及汽車消音器銲接。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

## 銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Nb
0.02	0.45	0.44	0.011	0.008	11.61	0.41

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
490	370	25

## 產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					