

KTS-420

使用氣體： 100% Ar

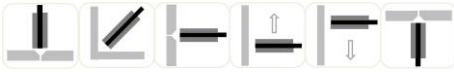
適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER420
JIS	Z3321	YS420
EN	14343-A	-
YB	T5092	-

特性與用途

- (1) 銲線為 13%Cr 的麻田散鐵不銹鋼。
- (2) 含碳量比 KMS-410 高，熔金硬度高。
- (3) 適合耐腐蝕性的表面堆銲工作。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.31	0.42	0.52	0.014	0.012	13.25

熔金機械性能之一例：

硬度(HRC)		
一層	兩層	三層
45	48	50

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					