

KTS-430LNb

使用氣體： 100% Ar

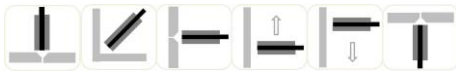
適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	-
JIS	Z3321	-
EN	14343-A	W 18 L Nb
YB	T5092	-

特性與用途

- (1) 銲線為 18%Cr-Nb 的肥粒鐵不銹鋼。
- (2) 含 Nb 元素，可提升抗腐蝕性及高溫強度。
- (3) 適用於 AISI/SUS 430 或 439 等鋼材。
- (4) 適合汽車排氣系統及汽車消音器銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Nb
0.01	0.44	0.76	0.010	0.008	18.11	0.65

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
-	-	-

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					