

# KTS-439Ti

## 適用規範

AWS	A5.9/A5.9M	ER439
JIS	Z3321	-
EN	14343-A	-
YB	T5092	H03Cr18Ti

使用氣體： 100% Ar

## 特性與用途

- (1) 銲線為 18%Cr-Ti 的肥粒鐵不銹鋼。
- (2) 耐熱性及耐腐蝕佳。
- (3) 適用於 SUS 409、430、436、440 及相似成分的合金鋼的銲接。
- (4) 適合汽車排氣系統及汽車消音器銲接。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

## 銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ti
0.03	0.35	0.63	0.010	0.009	18.43	0.61

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
-	-	-

## 產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					