

KS-308EL

適用規範

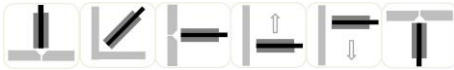
AWS	A5.4/A5.4M	E308L-16
JIS	Z3221	ES308L-16
EN	3581-A	E 19 9 L R
GB	T983	E308L-16

被覆系統： 鹽基鈦礦系

特性與用途

- (1) 熔金為超低碳 19.5%Cr-10%Ni 的沃斯田鐵組織。
- (2) 碳量極低，可增加抗晶間腐蝕能力。
- (3) 適用於 18%Cr-8%Ni (AISI 304,304L) 及 19.5%Cr-10Ni(AISI 347,347L)不銹鋼材。

銲接姿勢



使用注意事項

- (1) 請參閱電鍍條使用注意事項。
- (2) 其餘請參照不銹鋼銲接注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.02	0.55	1.35	0.019	0.008	19.45	9.81

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
530	390	47

產品規格及適用電流極性 (AC 或 DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
電流 (A)	平鍍/平角鍍	35~55	50~85	80~120	100~150	140~200
	立鍍/仰鍍	30~50	45~85	70~110	90~135	-