

# KS-309MoL

## 適用規範

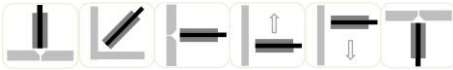
AWS	A5.4/A5.4M	E309LMo-16
JIS	Z3221	ES309LMo-16
EN	3581-A	E 23 12 2 L R
GB	T983	E309LMo-16

被覆系統： 鹽基鈦礦系

## 特性與用途

- (1) 熔金為低碳 23.5%Cr-13%Ni-2.5%Mo 的沃斯田鐵組織。
- (2) 碳含量較低，使抗晶間腐蝕能力比 KS-309Mo 更佳。
- (3) 適合異種鋼銲接如碳鋼及低碳不銹鋼之銲接，如碳鋼與 AISI 316 L 的異種鋼銲接。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 請參閱電鍍條使用注意事項。
- (2) 其餘請參照不銹鋼銲接注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.40	1.80	0.017	0.009	23.72	12.87	2.52

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
620	440	40

## 產品規格及適用電流極性 (AC 或 DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
電流 (A)	平鐸/平角鐸	35~55	50~85	80~120	100~150	140~200
	立鐸/仰鐸	30~50	45~85	70~110	90~135	-