

## KS-316

## 適用規範

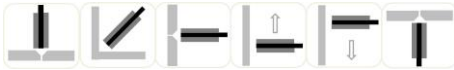
AWS	A5.4/A5.4M	E316-16
JIS	Z3221	ES316-16
EN	3581-A	E 19 12 2 R
GB	T983	E316-16

被覆系統： 鹽基鈦礦系

## 特性與用途

- (1) 熔金為 18.5%Cr-12.5%Ni-2.5%Mo 的沃斯田鐵組織。
- (2) 含有 Mo 元素，可增加高溫抗蠕變能力與抗孔蝕能力。
- (3) 適用於 AISI 316 不銹鋼板。
- (4) 適合碳鋼及不銹之鋼表面堆鍍。

## 鍍接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 請參閱電鍍條使用注意事項。
- (2) 其餘請參照不銹鋼鍍接注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.05	0.35	1.30	0.018	0.010	19.55	13.23	2.52

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
570	410	40

## 產品規格及適用電流極性 (AC 或 DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
電流 (A)	平鍍/平角鍍	35~55	50~85	80~120	100~150	140~200
	立鍍/仰鍍	30~50	45~85	70~110	90~135	-