

KTS-1N

適用規範

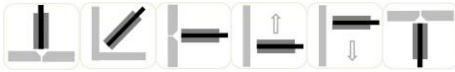
AWS	A 5.28/A5.28M	ER70S-G/ER49S-G
JIS	Z3316	W49A-6N1
EN	-	-
GB	-	-

使用氣體： 100%Ar

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 耐低溫鋼用 TIG 鐳線。
- (2) 熔金為 Ni-Mo 系，具有 -60°C 優異的衝擊性能。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱 TIG 鐳接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.05	0.30	1.07	0.011	0.012	0.79	0.12

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
540	460	35	-60	250

鐳後熱處理: 620°C 1 小時

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	4.8	5.0
長度 (mm)	1000									